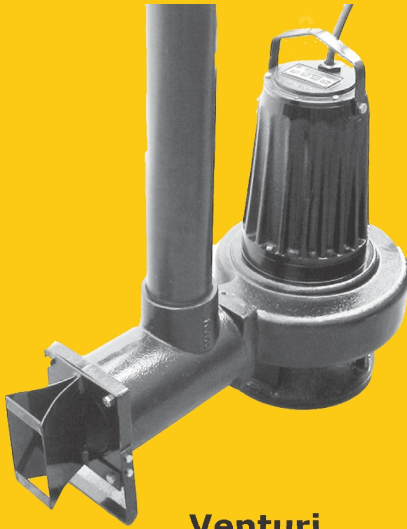


Aeradores Submersíveis AE-3400

APLICAÇÃO

Instalado em Estações de Tratamento de Esgotos - ETE, para oxigenação em reatores aeróbios, em tanques de equalização, em lagoas aeradas, em digestores para estabilização de lamas ativadas, evitando problemas de mau odor ambiente. Também instalado em Estações de Tratamento de Efluentes Industriais para oxigenação, flotação de

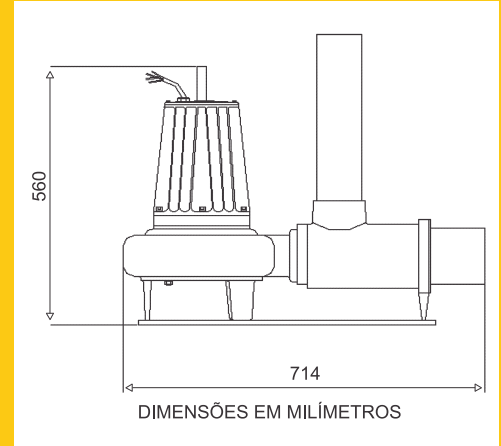


Venturi

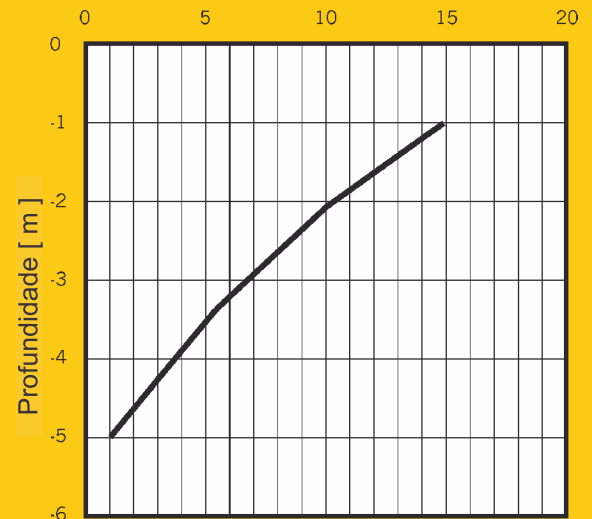
óleos, gorduras, solventes e detergentes. Em reuso de águas para banheiros, jardinagem, lavagens em shoppings, indústrias, clubes, hotéis e hospitais.

FUNCIONAMENTO

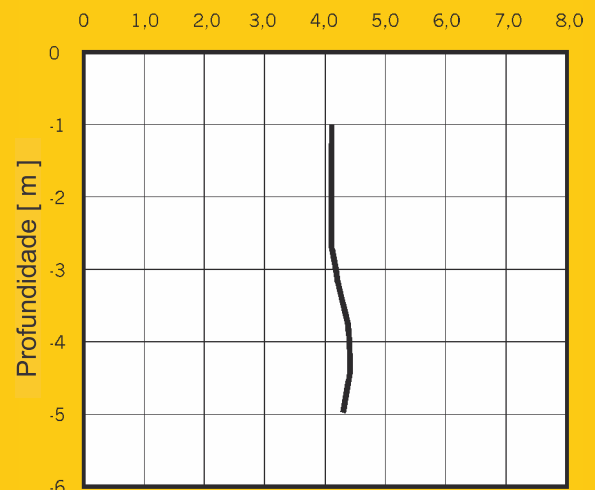
O Aerador AE-3400 tem como característica básica uma bomba submersível com Sistema de bico VENTURI que provoca uma pressão negativa causando uma sucção de ar que se mistura ao líquido bombeado num sentido uni-direcional/vertical. É um equipamento bastante leve e de fácil instalação em tanques cilíndricos de fibra sintética de diâmetros pequenos (3m). A sua operação apresenta-se com baixo nível de ruído. Estas características técnicas tornaram o equipamento extremamente eficiente e confiável. A sua assistência técnica é permanente e tem reduzidos custos de manutenção.



O₂ Injetado [Kg/h]



Potência Consumida [Kw]



Materiais

| | |
|---------------------|--------------------|
| Carcça do Motor | Ferro Fundido |
| Entrada do ar | |
| Impulsor do Aerador | |
| Eixo do Motor | Aço inox |
| Selo Mecânico | Carbeto de Silício |
| Cabo Elétrico | PVC |

Especificações Técnicas

| | | |
|-------------------------|-----------------|-----------------|
| Potência do Aerador | CV/Kw | 4,6/3,4 |
| Rotação do Motor | rpm | 1750 |
| Voltagem | V | 220/380 220/440 |
| Amperagem | A | 14/8,1 14/7,0 |
| Ciclagem | Hz | 60 |
| Tubo de Sucção do Ar | O | 3" |
| Cabo Elétrico | mm ² | 4 x 1,5 |
| Peso (c/ Cabo Elétrico) | Kg | 76 |