



## Bombas Submersíveis P-25AS / P-25AS2

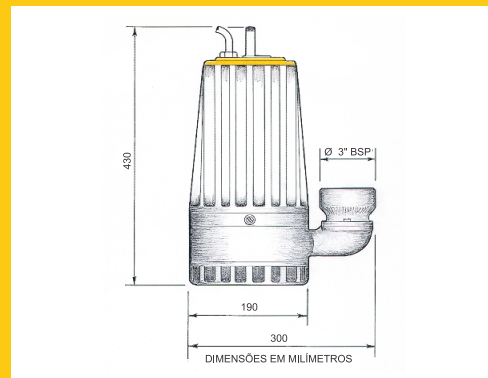
### APLICAÇÃO

Recalque de águas servidas, pluviais e sujas em construções civis, prédios, indústrias, hotéis, hospitais, minerações, residências, etc.

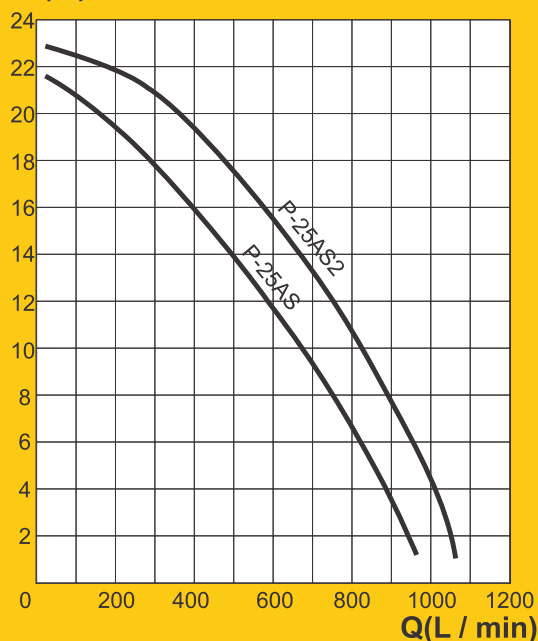
Permite passagem de partículas sólidas em emulsão. Instalação simples e fácil em valas em geral, drenagem de porões e garagens subterrâneas, poços de inspeção, galerias pluviais, dutos de cabos telefônicos e elétricos, área industrial, mineração, estaleiros e navegação, defesa contra enchentes, etc.

Pelas suas próprias dimensões o conjunto ocupa espaços reduzidos facilitando a execução de qualquer projeto. A segurança de funcionamento é total e não requer cuidados maiores.

As bombas poderão trabalhar automaticamente com o uso de Reguladores de Nível RN-770.



### H (m)



### Materiais

|                   |                    |
|-------------------|--------------------|
| Carcaca do Motor  | Alumínio / Silício |
| Voluta            |                    |
| Placa de desgaste | Ferro Fundido      |
| Impulsor          |                    |
| Selo Mecânico     | Cerâmica / Carvão  |
| Eixo              | Aço Inoxidável     |
| Cabo Elétrico     | PVC                |

### Informações técnicas

| Modelo                 |       | P-25AS       | P-25AS2       |
|------------------------|-------|--------------|---------------|
| Peso da Bomba          | Kg    | 25,0         | 25,3          |
| Potência do motor      | CV/Kw | 3,5/2,6      | 4,0/3,0       |
| Rotações do motor      | rpm   | 3.400        | 3.400         |
| Voltagem               | Hz    | 220/380/440  | 220/380/440   |
| Amperagem              | V     | 10,5/6,1/5,2 | 12,5/7,4/6,25 |
| Recalque               | A     | 3"           | 3"            |
| Diâmetro do rotor      | ∅     | 121          | 125,5         |
| Comp. do cabo elétrico | m     | 10           | 10            |

### Tabela de Recalque

| mCA                | P-25AS |                   | P-25AS2 |                   |      |
|--------------------|--------|-------------------|---------|-------------------|------|
|                    | l/min  | m <sup>3</sup> /h | l/min   | m <sup>3</sup> /h |      |
| Altura Manométrica | 2      | 940               | 56,4    | 1.050             | 63,0 |
|                    | 3      | 910               | 54,6    | 1.030             | 61,8 |
|                    | 4      | 880               | 52,8    | 1.005             | 60,3 |
|                    | 5      | 850               | 51,0    | 985               | 59,1 |
|                    | 6      | 810               | 48,6    | 960               | 57,6 |
|                    | 7      | 780               | 46,8    | 930               | 55,8 |
|                    | 8      | 750               | 45,0    | 895               | 53,7 |
|                    | 9      | 710               | 42,6    | 860               | 51,6 |
|                    | 10     | 675               | 40,5    | 820               | 49,2 |
|                    | 11     | 635               | 38,1    | 790               | 47,4 |
|                    | 12     | 595               | 35,7    | 750               | 45,0 |
|                    | 13     | 545               | 32,7    | 705               | 42,3 |
|                    | 14     | 495               | 29,7    | 660               | 39,6 |
|                    | 15     | 450               | 27,0    | 620               | 37,2 |
|                    | 16     | 400               | 24,0    | 580               | 34,8 |
|                    | 17     | 350               | 21,0    | 535               | 32,1 |
|                    | 18     | 295               | 17,7    | 490               | 29,4 |
|                    | 19     | 240               | 14,4    | 435               | 26,1 |
|                    | 20     | 180               | 10,8    | 380               | 22,8 |
|                    | 21     | 100               | 6,0     | 300               | 18,0 |
|                    | 22     | 0                 | 0,0     | 200               | 12,0 |
|                    | 23     | -                 | -       | 0                 | 0,0  |